

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

567

ML8

Erstellt:

Landwehr, Melanie

Kunde:

Datum:

15.12.2015



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
--------------	----------	----	--------	---------------

A-RS Kupferfolie-035my 330x490mm	50200242	35	VS	1	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	123		2	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3	
		35	L2		
A-RS-FR4-ML-0.25mm-035+035-TG150-HF	50200654	250		4	A01
		35	L3		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	105		5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		6	
		35	L4		
A-RS-FR4-ML-0.25mm-035+035-TG150-HF	50200654	250		7	A02
		35	L5		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	105		8	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		9	
		35	L6		
A-RS-FR4-ML-0.25mm-035+035-TG150-HF	50200654	250		10	A03
		35	L7		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	123		11	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		12	
A-RS Kupferfolie-035my 330x490mm	50200242	35	RS	13	

Dicke nach Verpressen

B00:

1440 µm

Tol+:

155 µm

Tol-:

155 µm

Dmax:

1595 µm

Dmin:

1285 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

1550 µm

Tol+:

155 µm

Tol-:

155 µm

Dmax:

1705 µm

Dmin:

1395 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

1486 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik